



首次使用机型
S0037
个/台
1/1

允许的公差值范围						MDXT61G5XIPA000			
小数: MM				A0					
X.XXX = ±0.01				首次归档					
X.XX = ±0.10				数量		更改单号			
X.X = ±0.20				设计		工艺			
				标准化		审核		出图阶段	
				校核		批准		D	
				市场部		日期		第1张	
视图								共1张	
						上海安浦鸣志自动化设备有限公司			